

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

НАКЛАДКИ ДВУХГОЛОВЫЕ К РЕЛЬСАМ ТИПА Р43

ГОСТ

19127-73*

Взамен ГОСТ 4133-54

в части накладок
к рельсам типа Р43

Конструкция и размеры

Double-headed fish plates for P43 rails.

Design and dimensions

ОКП 11 3100

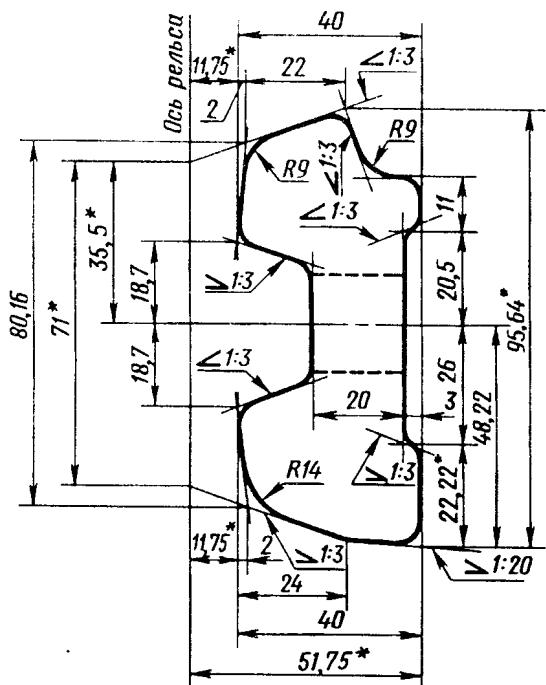
Утвержден Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 сентября 1973 г. № 2157. Срок введения установлен

с 01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)

1. Настоящий стандарт распространяется на стыковые двухголовые накладки к железнодорожным рельсам типа Р43.

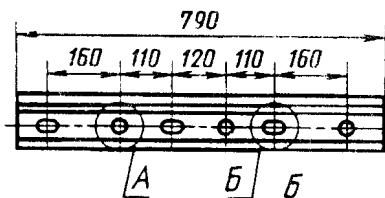
2. Конструкция и размеры накладок должны соответствовать указанным на черт. 1 (расчетные данные указаны в приложении).



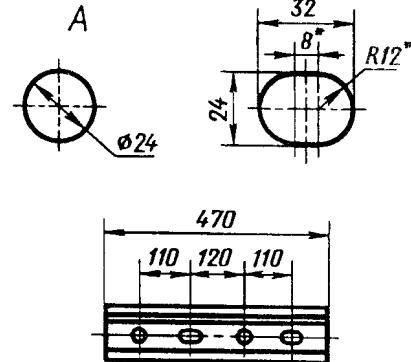
* Размеры для справок

Черт. 1

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок

Черт. 2

3. Исполнения накладок и расположение болтовых отверстий с наружной стороны накладок должны соответствовать указанным на черт. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (август 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 9-85)

С. 2 ГОСТ 19127-73

Выбор исполнения накладок устанавливается по согласованию между изготовителем и потребителем.

Условное обозначение накладки к рельсам типа Р43 исполнения 1:

Накладка 1Р43 ГОСТ 19127-73

То же, исполнения 2:

Накладка 2Р43 ГОСТ 19127-73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Радиусы закруглений, не указанные на чертеже, выполняются размером 2—6 мм.

5. Предельные отклонения по размерам накладки в миллиметрах должны соответствовать указанным ниже:

По размерам болтовых отверстий со стороны прдавливания	$\pm 0,5$
По смещению отверстий от номинального расположения	$\pm 1,0$
По высоте	$\pm 0,5$
По толщине шейки	$\pm 0,8$
По длине	$\pm 4,0$

Высота накладки проверяется шаблоном по опорным поверхностям.

6. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, в готовых накладках не контролируются, но должны обеспечиваться технологией с точностью до $\pm 1,0$ мм.

7. Технические требования — по ГОСТ 4133—73.

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

Площадь поперечного сечения проката, см ²	26,65
Расстояние до центра тяжести, см:	
от верха накладки	4,92
от низа накладки	4,53
от внешней грани	1,88
Угол наклона осей к горизонту:	
главной	$-4^{\circ}03'$
нейтральной	$23^{\circ}08'$
Момент инерции, см ⁴ :	
относительно центральных осей:	
горизонтальной	190,0
вертикальной	27,1
центробежный	-11,6
относительно главных осей:	
наибольший	190,8
наименьший	26,3
Момент сопротивления, см ³ :	
по верху накладки	38,9
по низу накладки	42,1
по внешней грани (наибольший)	14,4
Масса, кг:	
1 м проката	20,92
накладки исполнения 1	16,01
накладки исполнения 2	9,49

Примечание. Масса определена, исходя из номинальных размеров и плотности стали 7850 кг/м³.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).